



SEMINARIO INTERNACIONAL LEAN MANUFACTURING DE ÚLTIMA GENERACIÓN Actualización en Eficiencia Productiva para PyMEs Argentinas 2DA. PARTE

VER ANEXO

FECHA Y HORARIO

Viernes 10 de Octubre de 17:00 a 20:30 h

LUGAR

Auditorio Sede Central INTI (Edificio 1). Avenida General Paz 5445, San Martín – Buenos Aires

ACTIVIDAD NO ARANCELADA - CUPOS LIMITADOS

PROGRAMA

16:45 A 17:00 H - 15'	Acreditación	
17:00 A 17:15 H - 15'	Apertura del Evento	Autoridades
17:15 A 18:45 H - 90'	Principios Lean (continuación) Sistemas de control visual. 5S. Organización eficiente de la manufactura (sistema de liderazgo). Automatización.	Ing. Takao Kasahara Experto Japonés en Lean Manufacturing Streamline Strategy Japan, Inc.
	Implementación Lean Criterios básicos. Criterios prácticos (Análisis detallado de los procesos actualmente en ejecución. Generación de ideas para la mejora. Estimación de mejoras y ahorros. Diseño del Lay Out. Evaluación de los resultados antes y después. Estudio de casos reales). Técnica para el Cambio Rápido de Configuración – SMED (Procedimiento práctico. Estudio de casos reales).	Dr. José María Kokubu Munzón Director SSJ Argentina (Oficiará de Intérprete Inglés-Español)
18:45 A 19:00 H - 15'	Coffee Break	
19:00 A 20:30 H - 90'	Implementación Lean (continuación) Automatización (Automatización de bajo costo. Uso de robots. Estudio de casos reales). Sistemas computarizados de bajo costo como soporte del sistema de Lean Manufacturing de Última Generación (Operaciones en tiempo real y no-en tiempo real. Sistema computarizado para el piso de producción. Reingeniería de procesos. Estudio de casos reales).	Ing. Takao Kasahara Experto Japonés en Lean Manufacturing Streamline Strategy Japan, Inc.
	Conclusiones Resumen conceptual	Dr. José María Kokubu Munzón Director SSJ Argentina (Oficiará de Intérprete Inglés-Español)
	Preguntas y Cierre del Seminario	

INFORMES

(011) 4724-6200 Int. 6108



ANEXO

LEAN MANUFACTURING DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Seminario internacional de actualización en eficiencia productiva para Pymes argentinas

Fundamentos y características

- *El paso del Fordismo al Toyotismo representó una dramática mejora en la productividad y rentabilidad de las empresas.*
- *A lo largo del tiempo, el Sistema de Producción Toyota fue adaptado por las mayores industrias de occidente, atravesando distintos estadios de perfeccionamiento y adaptación a las culturas locales. Lean Manufacturing es la expresión más lograda de ese proceso de adaptación.*
- *En este Seminario, el Ing. Takao Kasahara brindará a los participantes una actualización sobre los últimos avances en gestión industrial, desde su experiencia en la aplicación exitosa de Lean Manufacturing en Argentina y en numerosos países de Norteamérica, Europa, Asia y África.*

Destinatarios

Empresarios, mandos altos y medios, ingenieros, administradores, funcionarios de reparticiones públicas relacionadas con la industria, directivos de organizaciones intermedias, académicos, profesionales y estudiantes en el área de gestión de empresas y organización industrial.

Disertante: TAKAO KASAHARA

- El ingeniero Takao Kasahara es un consultor internacional especializado en Lean Manufacturing que desarrolla programas de productividad industrial para la ONUDI (Organización de las Naciones Unidas para el Desarrollo Industrial) en India y otros países de Asia Pacífico.
- Viajó por primera vez a la Argentina en 1993, contratado por el empresario Manuel Antelo para implementar el programa de mejora de Renault Argentina (CIADEA - Compañía Interamericana de Automóviles SA).
- Culminado con gran éxito en 1997, dicho programa integró todos los aspectos estratégicos de la empresa: producción, gestión de inventarios, suministros, administración, finanzas, logística, servicios, red de concesionarios, Plan Rombo, etc. Durante todo ese período, Renault se mantuvo siempre a la vanguardia en el mercado argentino, superando a sus dos grandes rivales que ya estaban instaladas en el mercado automotor: Sevel Argentina (Fiat y Peugeot) y Autolatina (Ford y Volkswagen).
- Además de Renault, entre sus clientes de Argentina figuran Cafés La Virginia, Frigorífico Paladini y Wiener Lab.
- Asesora actualmente a una vasta gama de industrias en más de 20 países, que van desde la industria aeroespacial a la industria de alimentos, pasando por las industrias de automóviles, autopartes, maquinaria agrícola, productos farmacéuticos, servicios bancarios, atención hospitalaria, productos electrónicos, electrodomésticos, plásticos, productos de higiene personal, industria pesada, equipamiento médico, mobiliario, equipos de seguridad, procesadores, productos farmacéuticos y textiles, etc.

Objetivos

- Presentar los últimos criterios y métodos de producción actualmente aplicados por las industrias más avanzadas en Asia, Europa y EE. UU., aplicables por las Pequeñas y Medianas Empresas de Argentina.
- Mejorar la capacidad de análisis de los siguientes aspectos estratégicos:
 - Relación entre la demanda y los procesos industriales.
 - Relación entre output, productividad y calidad para lograr su mejora simultánea.
- Presentar el marco axiomático necesario para maximizar la rentabilidad y la sostenibilidad del negocio industrial.
- Formar criterios para una adecuada selección, coordinación sistémica e implementación de los programas de mejora.
- Potenciar la capacidad de gestión industrial de los participantes.

Idioma

Inglés, con traducción al castellano.



CLASE RECUPERATORIA (Opcional)

LEAN MANUFACTURING DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Actualización en Eficiencia Productiva para PyMEs Argentinas

1RA. PARTE

FECHA Y HORARIO

Lunes 6 de Octubre de 17:00 a 19:30 h

LUGAR

Aula del Edificio de Extensión y Desarrollo (Edificio 12). Sede Central del INTI, Avenida General Paz 5445, San Martín – Buenos Aires

ACTIVIDAD NO ARANCELADA - CUPOS LIMITADOS: 25 vacantes**PROGRAMA**

17:00 A 17:10 H - 10'	Apertura	Ing. Marcos Rodríguez Sugerente de Activación Productiva-Gerencia de Proyectos Especiales-INTI- Argentina
17:10 A 18:10 H - 60'	Qué es Lean Manufacturing de Última Generación Antecedentes: Las herramientas TQM de la JUSE (Unión de Científicos e Ingenieros del Japón) y el Sistema de Producción Toyota. La clave japonesa de Lean Manufacturing. Sistema Pull. Los seis pilares de Lean Manufacturing. Principios de Lean Manufacturing Estructura general del negocio de la manufactura.	Dr. José María Kokubu Munzón Director SSJ Argentina Ing. Sebastián Kakazu Director de Capacitación y Capital Humano para Argentina de SSJ Argentina
18:10 A 18:30 H - 20'	Receso	
18:30 A 19:30 H - 60'	Principios de Lean Manufacturing (continuación) Manufactura orientada por el Negocio. Manufactura en flujo. Aseguramiento de la calidad en el proceso. Conclusiones Resumen conceptual. Preguntas y Cierre del Seminario	Dr. José María Kokubu Munzón Director SSJ Argentina Ing. Sebastián Kakazu Director de Capacitación y Capital Humano para Argentina de SSJ Argentina

INFORMES

(011) 4724-6200 Int. 6108

Disertantes**JOSÉ MARÍA KOKUBU MUNZÓN**

- El doctor José María Kokubu Munzón es argentino, de origen japonés y europeo. Experto en Management Japonés y discípulo de Takao Kasahara, es director para Argentina de Streamline Strategy Japan, Inc., grupo empresario japonés líder mundial en la transferencia de las tecnologías de Lean Manufacturing de Última Generación y Management de Clase Mundial.
- Kokubu es Odontólogo (UBA) y Kenkyusei (Tokyo Medical & Dental University). Se especializó en Japón en Patología Oral y metodología de la investigación científica como miembro del equipo del doctor Goro Ishikawa. Durante sus 28 años de ejercicio profesional, llegó a ser uno de los más destacados exponentes de su especialidad y odontólogo de la Presidencia de la Organización Techint. En enero de 2002, se retiró de la práctica clínica para dedicarse de lleno a la investigación, la capacitación y la consultoría.



- Su formación en Ciencias Médicas —sumada a su experiencia como docente, investigador y hombre de negocios— le permitió identificar algunas claves universales del Management Japonés y descubrir su relación con los procesos neurofisiológicos y cognitivos implicados en la Mejora Continua. Pudo así diseñar una nueva metodología para transferir los principios japoneses a los empresarios y gerentes occidentales. Colabora también en el desarrollo y la mejora continua de un sistema exclusivo de Implementación Lean para la Administración Hospitalaria, propiedad de Streamline Strategy Japan, Inc.

SEBASTIÁN KAKAZU

- Sebastián Kakazu es argentino, de origen japonés. Especialista en Coaching Ontológico y Management Japonés, discípulo de Ray Dalton y Takao Kasahara, es director de capacitación y capital humano para Argentina de Streamline Strategy Japan, Inc., grupo empresario japonés líder mundial en la transferencia de las tecnologías de Lean Manufacturing de Última Generación y Management de Clase Mundial. Es director general de Kenmei Coaching para Argentina y Paraguay, empresa que se dedica a la capacitación y el coaching personal y organizacional.
- Formado en ingeniería Industrial por la Universidad de Buenos Aires (UBA), Sebastián Kakazu es Coach Ontológico Profesional, certificado por el Instituto de Estudios Integrales de Argentina, cuyo programa es avalado por la International Coaching Federation (ICF) y la Asociación Argentina de Profesionales del Coaching (AAPC).
- Su formación como Coach Ontológico y su experiencia en la implementación de Management Japonés en diversas industrias locales le permitió desarrollar un sistema exclusivo de Coaching Integral Lean que combina las metodologías de liderazgo transformacional junto con las tecnologías de gestión japonesas.